



**T Machinery a.s.**

## Подлавное оборудование самонесущее

Подлавное оборудование на самонесущей конструкции является специальным штрековым скребковым конвейером. Устанавливается и передвигается по почве откаточного штрека, и его передняя часть наезжает по шасси над концевую часть последующего ленточного конвейера. Усилие для передвижения предоставляют гидродомкраты на передвижной части оборудования. В случае монтажа электрооборудования на наставные плиты подлавного оборудования для его эксплуатации нет необходимости монтировать подвесную дорогу.

Подлавное оборудование оснащено захватами и гидродомкратами для прикрепления и натяжения несущих канатов ленточных конвейеров.

Крепление лавного конвейера KPD-F 02 позволяет механически соединить самонесущий скребковый конвейер с приводной станцией лавного конвейера, что дает возможность передвижения подлавного оборудования одновременно с лавным конвейером без нарушения очистных работ в лаве.

### Преимущества оборудования:

- возможность регулирования направления последующего ленточного конвейера канатной конструкции;
- возможность монтажа только одной приводной станции;
- минимизация потерь времени:
  - передвижением оборудования одновременно с лавным конвейером;
  - стабильный пересып на последующий ленточный конвейер;
  - время необходимое для сокращения ленточного конвейера после продвижения очистного фронта на 12 м представляет только 40 -50 минут.



Подлавное оборудование PZF приспособлено для защищенного ведения кабелей вдоль штрекового скребкового конвейера до устья лавы.

Типы и основная техническая характеристика подлавного оборудования самонесущей конструкции:

Тип		PZF 05	PZF 09	PZF 08	PZF 10
Ширина применяемого ленточного конвейера	мм	1 000	1 000	1 200	1 000
Тип применяемого ленточного конвейера		DPOF	DPOF	DPOF	DPOF
Ширина применяемого скребкового конвейера	мм	700	750	800	700
Приводная станция с гидравлическим натяжением цепи		TH 700	DH 208/750	DH 830	TH 700
Шаг натяжения	мм	250	250	250	250
Длина движения самонесущей части	м	макс.12	макс.12	макс.12	макс.12
Шаг движения самонесущей части	мм	750	750	750	750
Усилие передвижения оборудования	т	120	120	120	120
Соединение лавного и штрекового конвейеров		KPD-F 02	KPD-F 02	KPD-F 02	KPD-F 02
Приводы	кВт	75-200	75-200	75-200	75-200
Энергопоезд, помещенный на ставе		Да	Да	Да	Да
Энергопоезд, повешенный на подвесном монорельсе		Да	Да	Да	Да
Максимальная длина конвейера	м	80	80	70	80
Производительность	т/час	750	700	1 000	850